

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA SST

SST – 06

Wykonanie oczyszczenia i skropienia nawierzchni drogowych

1. WSTĘP.....	75
1.1. PRZEDMIOT SST.....	75
1.2. ZAKRES STOSOWANIA SST.....	75
1.3. ZAKRES ROBÓT OBJĘTYCH SST.....	75
1.4. OKREŚLENIA PODSTAWOWE.....	75
1.5. OGÓLNE WYMAGANIA DOTYCZĄCE ROBÓT.....	75
2. MATERIAŁY.....	75
2.1. OGÓLNE WYMAGANIA DOTYCZĄCE MATERIAŁÓW.....	75
2.2. MATERIAŁY DO WYKONANIA ROBÓT.....	76
3. SPRZĘT.....	76
3.1. OGÓLNE WYMAGANIA DOTYCZĄCE SPRZĘTU.....	76
3.2. SPRZĘT DO WYKONANIA ROBÓT.....	76
4. TRANSPORT.....	77
4.1. OGÓLNE WYMAGANIA DOTYCZĄCE TRANSPORTU.....	77
4.2. TRANSPORT MATERIAŁÓW.....	77
5. WYKONANIE ROBÓT.....	77
5.1. OGÓLNE ZASADY WYKONANIA ROBÓT.....	77
5.2. WYKONANIE ROBÓT.....	77
6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT.....	78
6.1. OGÓLNE ZASADY KONTROLI JAKOŚCI ROBÓT.....	78
6.2. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT.....	78
7. OBMIAR ROBÓT.....	78
7.1. OGÓLNE ZASADY OBMIARU ROBÓT.....	78
7.2. JEDNOSTKA OBMIAROWA.....	78
8. ODBIÓR ROBÓT.....	78
8.1. OGÓLNE ZASADY ODBIORU ROBÓT.....	78
8.2. ODBIÓR ROBÓT.....	79
9. PODSTAWA PŁATNOŚCI.....	79
9.1. OGÓLNE USTALENIA DOTYCZĄCE PODSTAWY PŁATNOŚCI.....	79
9.2. CENA JEDNOSTKI OBMIAROWEJ.....	79
10. PRZEPISY ZWIĄZANE.....	79

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z realizacją przedsięwzięcia pn. „Przebudowa ulicy Okrzei i Stalmacha, budowa miejsc postojowych, jezdni manewrowej, przebudowa oświetlenia ulicznego i budowa przyłącza kanalizacji deszczowej”.

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna stanowi dokument przetargowy przy zleceniu oraz odbiorze robót związanych z realizacją zadania wymienionego w punkcie 1.1.

1.3. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z wykonaniem oczyszczenia i skropienia warstw konstrukcyjnych nieulepszonych (nie bitumicznych) oraz wykonania oczyszczenia i skropienia warstw konstrukcyjnych bitumicznych.

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i z określeniami podanymi w ST „Wymagania ogólne”.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową, instrukcjami producenta i poleceniami Inspektora. Ogólne wymagania dotyczące robót podano w ST - 00.

2. MATERIAŁY

2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania, podano w ST - 00 „Wymagania ogólne” pkt 2.

2.2. Materiały do wykonania robót

Materiałem stosowanym do skropienia warstw konstrukcyjnych nawierzchni jest emulsja asfaltowa kationowa szybko rozpadowa o właściwościach zgodnych z BN-71/6771-02.

3. SPRZĘT

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania i ustalenia dotyczące sprzętu określono w ST - 00 pkt 3.

3.2. Sprzęt do wykonania robót

Do wykonania robót związanych z oczyszczeniem Wykonawca powinien dysponować następującym sprzętem:

- szczotki mechaniczne — zaleca się użycie urządzeń dwuszcotkowych (pierwsza ze szczotek powinna być wykonana z twardych elementów czyszczących, służących do zdrapania oraz usuwania zanieczyszczeń przylegających do czyszczonej warstwy; druga szczotka powinna posiadać miękkie elementy czyszczące służące do zamiatania); zaleca się używanie szczotek wyposażonych w urządzenia odpylające;
 - sprężarkę powietrzną.
 - zbiorniki z wodą,
 - szczotki ręczne i łopaty.

Do wykonania robót związanych ze skropieniem warstw konstrukcyjnych nawierzchni należy użyć skrapiarki, która powinna być wyposażona w urządzenia kontrolno-pomiarowe pozwalające na sprawdzenie i regulowanie następujących parametrów:

- temperaturę lepiszcza,
- szerokość rozkładania lepiszcza.
- ilość rozkładanego lepiszcza.

Skrapiarka powinna zapewniać rozkładanie lepiszcza z tolerancją $\pm 10\%$ od ilości założonej.

4. TRANSPORT

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w ST „Wymagania ogólne”.

4.2. Transport materiałów

Transport emulsji powinien odbywać się w cysternach samochodowych. Dopuszcza się stosowanie beczek lub innych pojemników stalowych. Cysterny, pojemniki i zbiorniki przeznaczone do transportu lub składowania emulsji powinny być czyste i nie powinny zawierać resztek innych emulsji.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Ogólne zasady wykonania robót

Ogólne zasady wykonania robót podano w ST - 00 pkt 5.

5.2. Wykonanie robót

Oczyszczenie podbudowy polega na usunięciu luźnego materiału, brudu, biota i kurzu, przy użyciu szczotek mechanicznych, w razie potrzeby z użyciem wody pod ciśnieniem. W miejscach trudno dostępnych należy używać szczotek ręcznych. Na terenach niezabudowanych do oczyszczenia z kurzu należy używać sprężonego powietrza.

Warstwa podbudowy przed skropieniem powinna być oczyszczona i sucha. Jeżeli do oczyszczenia warstwy była używana woda, to skrapianie lepiszczem może nastąpić dopiero po jej wyschnięciu.

Skrapiane warstwy można rozpocząć po akceptacji jej oczyszczenia przez Inżyniera. Warstwa nawierzchni powinna być skrapiana emulsją przy użyciu skrapiarki. Temperatura emulsji powinna mieścić się w przedziale 20+40°C; w razie potrzeby emulsję należy ogrzać do temperatury zapewniającej wymaganą lepkość.

Skropienie powinno być równomierne, a ilość rozkładanego lepiszcza powinna wynosić (z tolerancją±10%):

- dla skropienia podbudowy z gruntu stabilizowanego cementem - 0,7+0,8 kg/m²,
- dla skropienia warstw bitumicznych - 0,2+0,4 kg/m².

Na powierzchniach, na które nałożono nadmierną ilość lepiszcza. Wykonawca powinien nałożyć warstwę suchego i rozgrzanego piasku i usunąć nadmiar lepiszcza przez szczotkowanie.

Skropienie powinno być wykonane z wyprzedzeniem w czasie przewidzianym na odparowanie wody; orientacyjny czas wyprzedzenia wynosi co najmniej 2 godziny przy użyciu emulsji asfaltowej w ilości 0,5+1,0 kg/m² i 0,5 godziny przy użyciu emulsji asfaltowej w ilości 0,2+0,5 kg/m².

Skropienie górnej warstwy podbudowy powinno być wykonane bezpośrednio przed ułożeniem warstwy ścieralnej.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w ST - 00 pkt 6.

6.2. Kontrola jakości robót

Oczyszczenie i skropienie warstw konstrukcyjnych nawierzchni powinno być sprawdzone wizualnie. Ocena jakości lepiszczy powinna być oparta na atestach producenta, z tym że Wykonawca powinien kontrolować lepkość emulsji wg PN-77/C-04014.

7. OBMIAR ROBÓT

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w ST - 00 „Wymagania ogólne” pkt 7.

7.2. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową jest 1 m² (metr kwadratowy) oczyszczonej lub skropionej warstwy nawierzchni.

8. ODBIÓR ROBÓT

8.1. Ogólne zasady odbioru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w ST - 00 „Wymagania ogólne” pkt 7.

8.2. Odbiór robót

Odbiór oczyszczonej i skropionej powierzchni jest dokonywany na zasadzie odbioru robót zanikających i ulegających zakryciu. Do odbioru Wykonawca przedstawi atesty i wyniki badań użytych materiałów.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w ST - 00.

9.2. Cena jednostki obmiarowej

Cena 1 m² wykonania oczyszczenia warstw konstrukcyjnych nawierzchni obejmuje:

- mechaniczne oczyszczenie warstwy,
- ręczne odspojenie stwardniałych zanieczyszczeń,
- uporządkowanie miejsca prowadzonych robót.

Cena 1 m² wykonania skropienia warstw konstrukcyjnych nawierzchni obejmuje:

- dostarczenie lepiszcza,
- skropienie warstwy lepiszczem w ilości ustalonej w specyfikacji lub przez Inżyniera,
- zabezpieczenie i uporządkowanie miejsca prowadzonych robót.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

- BN-71/6771-02 Masy bitumiczne. Asfaltowe emulsje kationowe.
- PN-65/C-96170 Przetwory naftowe. Asfalty drogowe.
- PN-77/C-04014 Przetwory naftowe. Oznaczanie lepkości względnej lepkościomierzem Englera.